



## BOLETIM TÉCNICO

### EPS H-SA

#### CAS NUMBER

POLIESTIRENO 9003-56-6 / PENTANO 109-66-0

#### DESCRIÇÃO

O EPS H-SA é um tipo de poliestireno expandido (EPS) que é utilizado em uma variedade de aplicações, devido às suas propriedades físicas e químicas únicas. O EPS H-SA é produzido através da expansão do poliestireno com vapor d'água, formando células fechadas preenchidas com ar que proporcionam excelente isolamento térmico, resistência e leveza. Ele é conhecido por sua alta densidade e uniformidade, além de ter baixa absorção de umidade.

O EPS H-SA é caracterizado por suas propriedades de retardância à chama, tornando-o um material seguro para aplicações em que a segurança contra incêndios é uma preocupação. Ele é utilizado principalmente em aplicações de construção, como enchimento de lajes e blocos de concreto, devido à sua resistência à compressão e sua capacidade de reduzir o peso estrutural de edifícios e construções.

Também é utilizado em aplicações de embalagem, como a fabricação de embalagens e caixas de proteção para produtos frágeis, devido à sua resistência a impactos e sua capacidade de proteger produtos durante o transporte e armazenamento.

Acondicionado em sacos de 25kg ou big bag de 750 kg.

#### APLICAÇÕES

- ❖ **Construção:** utilizado como enchimento de lajes e blocos de concreto, devido à sua resistência à compressão e capacidade de reduzir o peso estrutural dos edifícios e construções. Ele também é utilizado como isolamento térmico e acústico em paredes, pisos e tetos.

- ❖ **Embalagem:** utilizado na fabricação de embalagens e caixas de proteção para produtos frágeis, devido à sua resistência a impactos e propriedades de retardância à chama. Ele é valorizado por sua capacidade de proteger produtos durante o transporte e armazenamento.
- ❖ **Indústria automotiva:** utilizado na fabricação de peças automotivas, como painéis de porta e bancos, devido à sua resistência a impactos e leveza.
- ❖ **Setor elétrico e eletrônico:** utilizado na fabricação de caixas de proteção para equipamentos elétricos e eletrônicos, devido às suas propriedades de retardância à chama.
- ❖ **Setor de alimentos:** utilizado na fabricação de bandejas e recipientes para alimentos, devido às suas propriedades de isolamento térmico e higiene.
- ❖ **Indústria de embalagens industriais:** utilizado na fabricação de caixas e embalagens para produtos químicos e farmacêuticos, devido à sua resistência a produtos químicos e sua capacidade de proteger os produtos durante o transporte e armazenamento.

#### ESPECIFICAÇÃO

ENSAIO	ESPECIFICAÇÃO	
	MÍNIMO	MÁXIMO
Umidade (%)	-	0.50
Pentano (%)	6	8.0
Peneiragem, %	-	100
F.M (%)	-	0.4

#### ARMAZENAGEM E INCOMPATIBILIDADE

Incompatibilidades com outros materiais: Não avaliado.

Produtos perigosos provenientes da decomposição: Não avaliado.

Os valores de propriedades acima são dados de referência não se constituindo parâmetros de garantia da sua utilização.

Devido a grande quantidade de fatores que podem influenciar o processamento e a utilização deste produto, estas informações não isentam o utilizador do produto da realização de seus próprios testes e controles.

