

Acesse nossa linha de produtos



BOLETIM TÉCNICO

RESINA ESTER VINILICA (SW901-3)

CAS NUMBER

Nome químico comum ou nome técnico	CAS
Ácido 2-(clorometil) oxirano; furano-2,5-diona;4-[2-(4-hidroxifenil)propan-2-il] fenol;2-metilprop-2-enóico	36425-16-8
Estireno	100-42-5

DESCRIÇÃO

A resina éster vinílica é um polímero termoplástico que pertence à família das resinas vinílicas. Ela é caracterizada por sua alta transparência, resistência química e boa aderência a diversas superfícies. A resina é frequentemente utilizada em aplicações que exigem clareza óptica, como revestimentos, adesivos e formulações de tintas. Devido à sua natureza vinílica, pode ser facilmente processada por meio de técnicas de moldagem por injeção ou extrusão. Além disso, essa resina oferece propriedades dielétricas interessantes, tornando-a adequada para aplicações elétricas e eletrônicas.

Acondicionado em tambores de 200 Kg.

APLICAÇÕES

- ❖ Revestimentos Transparentes: usada na formulação de revestimentos transparentes para superfícies, como vidro, plástico e metais. Esses revestimentos podem ser aplicados em produtos eletrônicos, displays, lentes e outras aplicações onde a aparência estética é importante.
- ❖ Adesivos: A resina éster vinílica é conhecida por sua boa aderência a diversos tipos de materiais, tornando-a uma escolha popular na formulação de adesivos.

- ❖ Tintas: utilizada em formulações de tintas, especialmente aquelas que requerem alta transparência e resistência química. Ela pode ser incorporada em tintas para aplicações interiores e exteriores, bem como em tintas para produtos eletrônicos e revestimentos industriais.
- ❖ Peças Plásticas de Alto Desempenho: moldagem por injeção para criar peças plásticas de alta qualidade, com destaque para sua clareza, durabilidade e resistência química. Essas peças podem ser utilizadas em uma variedade de setores, como automotivo, médico, industrial e de consumo.

ESPECIFICAÇÃO

ENSAIO	ESPECIFICAÇÃO	
	MÍNIMO	MÁXIMO
Viscosidade, cps	250	450
Teor de solidificação, %	54	56
Tempo de Gel, min	25	35
Tempo para o pico, min	-	-
Temperatura do pico, °C	0	150

ARMAZENAGEM E INCOMPATIBILIDADE

Condições a serem evitadas: Luz solar, fontes calor e ignição, chama aberta, calor excessivo. Recipiente aberto. Temperatura superior a 38°C.

Materiais incompatíveis: Álcalis fortes, ácidos minerais fortes e agentes oxidantes.

Os valores de propriedades acima são dados de referência não se constituindo parâmetros de garantia da sua utilização.

Devido a grande quantidade de fatores que podem influenciar o processamento e a utilização deste produto, estas informações não isentam o utilizador do produto da realização de seus próprios testes e controles.

